# SEMICONDUCTOR LASER

Patent Number:

JP3153090

Publication date:

1991-07-01

Inventor(s):

HAMADA HIROYOSHI

Applicant(s):

SANYO ELECTRIC CO LTD

Requested Patent:

□ #P3153090

Application Number: JP19890292803 19891110

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01S3/18

EC Classification:

Equivalents:

### Abstract

PURPOSE:To realize high output and to obtain a semiconductor laser, which has window structure suitable for AlGaInP semiconductor laser, by stacking AlGaInP, GaInP, and GaAs in order in a current injection area, and stacking AlGalnP, and GaAs in order in a current noninjection area. CONSTITUTION:In an A area, the p-GaAs/p-GaInP junction between a contact layer 8 and a cap layer 6 and the p-GalnP/P-AlGalnP junction between the cap layer 6 and a p-clad layer 5 are made, and in a B area, p-GaAs/p-GaAs/p- GaInP junction between the contact layer 8 and the p-clad layer 5 is made. When application voltage is 2.5V, a current flows 150mA or more in the element A, while in the element B a current hardly flows. That is, a current hardly flows to the B area, and the B area becomes a current noninjection area by the heterobarriers of B junction.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-153090-

®Int.CI.5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)7月1日

H 01 S 3/18

6940-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

**公**発明の名称 半導体レーザ

②特 願 平1-292803

②出 願 平1(1989)11月10日

@発 明 者 浜 田 弘 喜 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

⑪出 願 人 三洋電機株式会社 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

#### 81 41 **2**8

- 1. 発明の名称 半 導 体 レ ー ザ
- 2. 特許請求の範囲
- 3. 発明の詳細な説明
  - (イ) 産業上の利用分野

本発明は高出力動作可能なAlGalaP系の半導体 レーザに関する。

#### (ロ) 従来の技術

従来、短波長の半導体レーザとしてAlGalaP系の半導体レーザが知られており、例えば信学技報、OQE87-46、115頁(1987)に記載されている。斯かるAlGalaP系半導体レーザの構造を第5図に示す。

図において(11)はn型のGalaからなる基板、

(12)はGaAsからなるバッファ圏、(13)は n型 loAl Pからなる n型クラッド圏、(14)はアンドープ laG aPからなる活性圏で、これらの各層は基板(1)の一主面上に周知の有機金属化学気相成長法(MOCVD法)あるいは分子線エピタキシャル成長法(MBE法)でエピタキシャル形成される。

(15)は活性層(14)上に形成されたp型1aAJPからなるp型クラッド層で、紙面垂直方向に延在するストライプ奏のリッジ(15a)を有する、(16)はp型クラッド層(15)のリッジ(15a)頂部上に形成されたp型GaAsからなるキャップ層、(17)はリッジ(15a)頂部を除くp型クラッド層(15)上に形成されたn型GaAsからなるブロック層、(18)はキャップ層(16)及びブロック層(17)上に形成されたp型GaAsからなるコンタクト層である。また、(19)及び(20)は夫々基板(11)の他主面上及びキャップ層(18)上に設けられたn型電極、及びp型電極である。

斯かる AlgalaP系の半導体レーザにおける高出力化は活性層(14)の層厚を薄くすることによって

行われる。例えば活性層 (14)の層厚を O、O 4 ga とした場合では、光出力 2 O a W まで連続動作可能 である。

## (ハ) 発明が解決しようとする課題

しかし乍ら、斯かるAlGaloP系の半導体レーザにおいては活性層の層厚をO.O4gaより薄くすると、半導体レーザの発掘しきい値電流が急激に増加し、素子特性が劣化する。

そこで、活性層の層厚を薄くする方法以外で半 導体レーザを高出力化する構造として、レーザの 共振器端面近傍に電流の流れない電流非注入領域 を設ける所謂窓構造とし、端面に電流を流さない ことによって端面破壊を抑制するものが提案され ている。しかし、AfGaloP系の半導体レーザにお いて適用される、窓構造の具体的な構成は未だ提 案されていない。

したがって本発明は高出力化が図れ、AlGaloP を をの半導体レーザに好適な新規の窓構造を有する 半導体レーザを提供するものである。

## (二) 課題を解決するための手段

て、基板(1)の一主面上に順次エピタキシャル形成される。

(5)は活性層(4)上にエピタキシャル形成された P型AlGalaPからなる P型クラッド層で、周知のフォトリソ技術を用い、共振器長を500 gmとしたレーザ共振器方向に沿ってリッジ(5a)がエッチング形成されている。また、P型クラッド層(5)においてリッジ(5a)が形成された最も厚い部分の層厚は1.2gm、エッチングされた薄い部分の層厚は0.2gmで、リッジ(5a)頂部の幅Wは5gmである。

(6)はp型クラッド層(5)のリッジ(5a)頂部上に形成された層厚 0.2 g mのp型 G a l a P からなるキャップ層で、共振器端面から3 0 g mの範囲(図中 B 領域)で除去され、共振器内部の領域(A 領域)のみ存在する。斯るキャップ層(6)は、p型クラッド層(5)と連続してエピタキシャル形成し、p型クラッド層(5)と対し、p型クラッド層(5)と共にエッチング除去し、しかる後、キャップ層(6)

本発明は、共振器内部に電流注入領域を有し、 共振器端面近傍に電流非注入領域を有するAlGala P系の半導体レーザであって、上記電流注入領域 ではAlGaloP、GaloP、GaAsが順次積層され、上記 電流非注入領域ではAlGaloP、GaAsが順次積層さ れていることを特徴とする。

#### (ホ) 作 用

本発明によれば、共振器端面近傍にGaAsとAlGa laPとの接合によって形成されるヘテロバリアを を利用して電流非注入領域が設けられる。

## (へ) 実 施 例

第1回に本発明半導体レーザの一実施例を示す。回において、(1)はチップ角300gm×500gmのn型Galasからなる基板、(2)は基板(1)の一主面上に形成された層厚0.3gmのn型Galasからなるパッファ層、(3)はパッファ層(2)上に形成された層厚1gmのn型AlGalasからなるn型クラッド層、(4)はn型クラッド層(3)上に形成された層厚0.06gmのアンドープGalasからなる活性層で、これらの層は周知のMOCVD法を用い

の共振器増面近傍のB領域のみをエッチング除去 して形成される。

(7)はリッジ(5a)頂部以外のp型クラッド層(5)上に形成された層厚O.7 gmのn型GaAsからなるブロック層、(8)はブロック層(7)、キャップ層(6)、及びB領域において露出したp型クラッド層(5)上に形成されたp型GaAsからなるコンタクト層である。

(9) は基板(1)の他主面上にCr膜、Sa膜、Aa膜をこの順に被着したn型電極、(10) はコンタクト層(8)上にCr膜、Aa膜を順次被着したp型電極である。

而して本実施例ではA領域においてコンタクト 圏(8)とキャップ層(6)とのp-GaAs/p-GaloP接合 及びキャップ層(6)とp型クラッド層(5)とのP-GaloPPとのP-AlgaloP接合が形成され(以下この2つ の接合をまとめてA接合と呼ぶ)、B領域におい てコンタクト層(8)とp型クラッド層(5)とのp-GaAs/p-GaloP接合(以下B接合と呼ぶ)が形成される。

ここで、A接合とB接合の違いによるVーI特 性の違いを調べた、その結果を第2図に示す。但 し、図中Aで示す曲線は第1図の構造においてB 領域を形成せずA領域のみとした業子、即ちA接 合の接合面積を5gm×500gmとした素子Aの特 性である。また、Bで示す曲線は、第1図の構造 において、p型クラッド層(5)の成長後、リッジ 形成及びキャップ層(6)、ブロック層(7)の成長 を行わず、ロ型クラッド層(5)全面に直接コンタ クト層(8)を形成した業子、即ち日接合の接合面 積を300gm×500gmとした素子Bの特性であ る。ここでB接合の接合面積を300μm×500 gmとしたのは、第1図に示す構造において B 接合 の抵抗を考えられる最少値以下とするためであ る。また、キャップ層(6)の組成はGao. sleo. s P、コンタクト層(8)の組成は(Alo, sGag, s)g, slo

図から明らかな如く、印加電圧が2.5 Vの時、素子Aでは電流は150mk以上流れるのに対し、素子Bでは電流はほとんど流れない(測定値

がわかる.

以上、本実施例ではB領域の長さを30 umとしたが、20~70 umの範囲であれば十分な高出力化が図れる。また共振器長も500 umに限ることなく、400~600 umであれば良い。

さらに、本実施例におけるB接合は、p型クラッド層(8)のGaに対するAI組成比がO.4以上であれば電流を略遮断することができる。

## (ト) 発明の効果

本発明によれば、電流注入領域がAlgaloPとGalaPとの接合及びGaloPとGalaとの接合からなる2 重の接合で形成され、電流非注入領域がAlgaloPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaPとGalaP、キャップ層をGalaP、コンタクト層をGalaPとした時、キャップ層をGalaP、コンタクト層をGalaPとした時、キャップ層をGalaP、コンタクト層をGalaPとした時、キャップ層をGalaP、コンタクト層をGalaPとした時、キャップ層の一部をエッチング除去することによって、容易に形成できるので、電流非注入領域を形成するための、例えばブロック層等の新たな層を追加する必要はない。従って本発明によれ で1 mA以下であった)。従って以上の結果から、 素子Aと素子Bを並列接続した場合に素子Bには ほとんど電流が流れないことがわかる。即ち、第 1 図に示す構造においても、B領域には電流がほ とんど流れず、B接合のヘテロバリアによってB 領域は電流非注入領域となる。

次に第1図に示す実施例装置の電流一光出力特性及び寿命試験の結果を第3図及び第4図に示す。この時、装置の共振器端面には出射面側に膜厚が約1300人のAf20。膜と膜厚が約490人のSi膜からなる2層膜が夫々形成され(第1図には図示していない)、その反射率は各々8%、70%である。また、寿命試験は40℃の温度下で30mmの定出力動作において行い、比較のため第5図に示す従来装置の測定結果も第4図に破線で併記した。

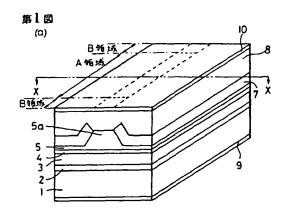
第4図より本実施例装置は出力40mWまで直線的な出力特性を有し、また従来装置に対して30mW出力における大幅な超寿命化が図れていること。

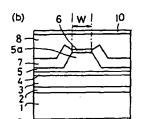
ば、製造時の工程を煩雑にすることなく、容易に 窓構造を有するAICaloP計の半導体レーザを製造 する ことができる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明装置の一実施例を示し、同図(a)は斜視図、同図(b)はそのX~X断面図、第2図はA接合を有する素子Aと、B接合を有する素子Bとにおける夫々のV-I特性図、第3図は本実施例装置の電流一光出力特性図、第4図は本実施例装置及び従来装置の寿命試験特性図、第5図は従来装置を示す断面図である。

出願人 三洋電機株式会社 代理人 弁理士 西野卓解 (外2名)





:n型GaAs基板

2:n型GalnPバッファ暦

3:n型AlGainPクラッド層

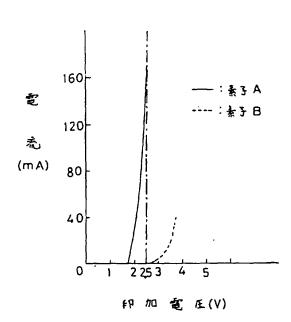
4:GainP活性層

5:p型AIGaInPクラッド層

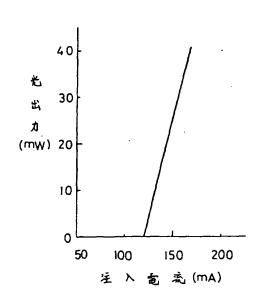
7:n型GaAsブロック層

8:p型GaAsコンタクト層

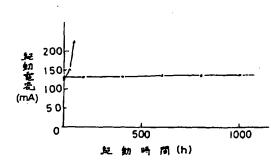
第2図



第3図



第4図



第5図

